

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD PIES DE NIVELACIÓN HIGIÉNICOS CERTIFICADOS

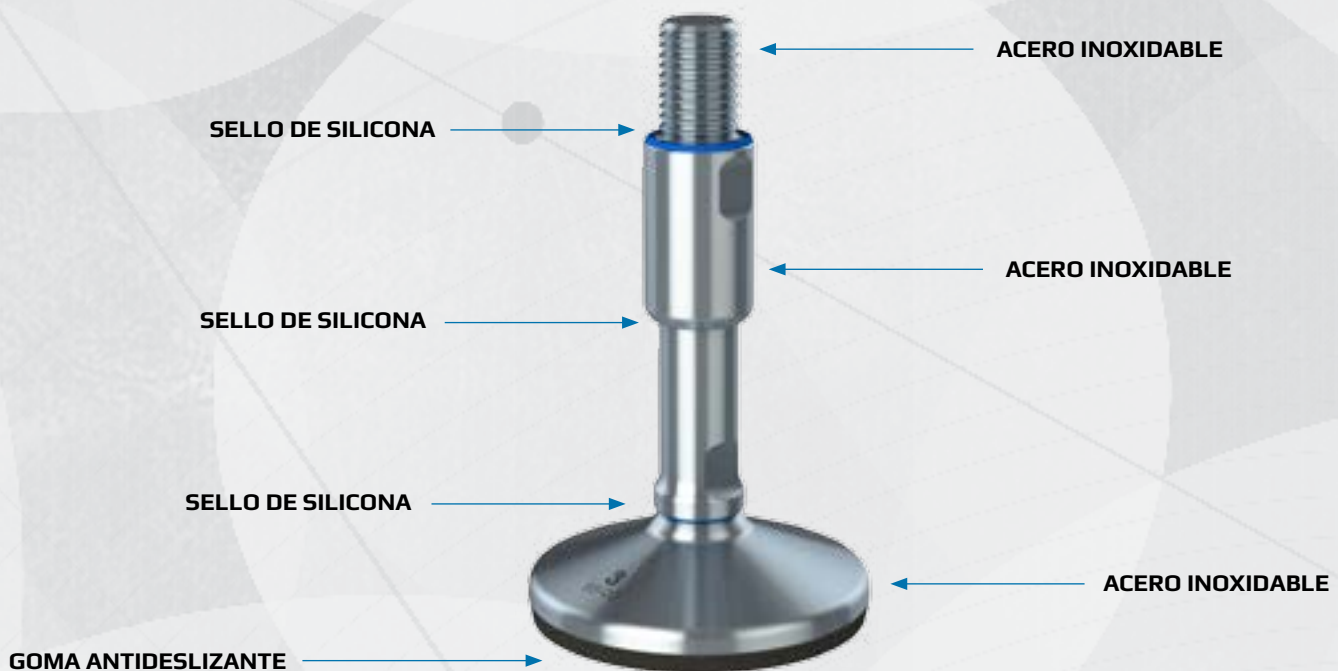
CE



NGI cumple, fundamentalmente, con todas las directivas y normas aplicables. Toda la información se basa en el estado actual del conocimiento y está sujeta a cambios. Nosotros seguimos con atención las revisiones y enmiendas a estas directrices, y diseñamos nuestros productos en consecuencia. Esto garantiza que los productos de NGI cumplen siempre los requisitos vigentes.

Nuestra categoría de producto no entra en el ámbito de aplicación de la Directiva CE sobre máquinas. Por esta razón, nuestros productos no pueden estar provistos de la marca CE, de acuerdo con la Directiva CE sobre máquinas.

Además, declaramos que los materiales que aparecen en la lista y que se aplican en nuestros productos cumplen con los requisitos de los materiales utilizados en las industrias alimentaria y farmacéutica.



DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD

PIES DE NIVELACIÓN HIGIÉNICOS

CERTIFICADOS

Materiales, rugosidad de la superficie, fabricación y geometría

Las superficies metálicas se construyen con acero inoxidable grado AISI 304 y son macizas a la corrosión en las condiciones especificadas de uso, incluyendo las de limpieza. Los componentes elastoméricos se fabrican con material de goma NBR y TPE Santoprene® aprobado por la FDA. Las arandelas de sellado se fabrican con material de fibra de Aramida. Todos los materiales utilizados se consideran no tóxicos y no absorbentes.

Todas las superficies metálicas expuestas están acabadas con unos valores de rugosidad superficial máxima de 1,6 µm Ra. Todos los componentes elastoméricos y las arandelas de sellado se dejan según están moldeadas, sin recortarlas a mano, y se considera que todas las superficies son lo suficientemente suaves como para garantizar una capacidad de limpieza superior.

En el diseño no hay áreas metálicas desiguales en contacto expuestas, en las que pudiera producirse corrosión galvánica.

Se puede acceder a las juntas higiénicas para una limpieza sencilla, sin grietas ni bolsas inaccesibles.

Una vez montado, no hay riesgo de que las roscas queden expuestas ni uniones de superficies metálicas sin sellar.

Todas las superficies expuestas tienen un acabado liso, de modo que se puede limpiar la suciedad de la superficie utilizando técnicas de limpieza manual y, una vez montado, el conjunto queda sin hoyos, pliegues, fisuras, grietas u otras imperfecciones.

Capacidad de drenaje e instalación

Los pies de nivelación están diseñados con autodrenaje y no contienen salientes horizontales. Se proporcionan instrucciones completas que contienen información detallada para garantizar el cumplimiento de los criterios de diseño de 3-A, USDA y EHEDG.

La norma sanitaria 3-A 88-00 establece que, cuando los pies de nivelación están montados correctamente en el equipo, queda una distancia mínima entre la parte más baja del equipo y el suelo no inferior a 102 mm (4 pulgadas), si el equipo ocupa un área en la que ningún punto está a más de 318 mm (12,5 pulgadas) desde su borde más cercano. Si el equipo ocupa un área en la que cualquier punto está a más de 318 mm (12,5 pulgadas) desde su borde más cercano, la distancia será como mínimo de 152 mm (6 pulgadas).

La directriz de EHEDG recomienda una distancia mínima entre el equipo y el suelo o la pared de 300 mm para facilitar la limpieza y la inspección.

Cuando se requiera sujeción al suelo, se deben utilizar tornillos y tuercas con certificado higiénico. Las conexiones expuestas deberán sellarse con arandelas de sellado y no debe haber roscas expuestas en la configuración de los pies de nivelación.

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD PIES DE NIVELACIÓN HIGIÉNICOS CERTIFICADOS



HIGIENE
CERTIFICADA



TIEMPO DE LIMPIEZA
MÍNIMA



CONSUMO DE AGUA
MÍNIMO

Mantenimiento y limpieza

Las bases de los pies se pueden sellar al suelo si es necesario. En las instrucciones de instalación, se recomienda no colocarlas sobre las imperfecciones del suelo o las líneas de lechada, sin añadir compuestos de sellado patentados.

Se especifican los valores de par máximo para las fijaciones correspondientes, con el fin de evitar la sobrecompresión de las arandelas y las juntas de sellado.

Se definen claramente las instrucciones de mantenimiento y se prohíbe el uso de repuestos que no sean originales.

En las instrucciones de limpieza, se describen los procedimientos habituales con las temperaturas/presiones máximas recomendadas y se estipula el uso de productos de limpieza no abrasivos.

El diseño no contiene espacios muertos, lo que evita la acumulación de suciedad, insectos, microorganismos y demás parásitos, en zonas que no puedan limpiarse fácilmente.

Adhesivos, lubricantes, aislamiento y líquidos de transferencia de señales

Los compuestos de sellado y de bloqueo de roscas que se utilizan en la construcción no son tóxicos en estado curado.

En el montaje no se utilizan lubricantes, materiales de aislamiento o líquidos de transferencia de señales.

Normativas y directivas

EN 1672-2:2005 Maquinaria para industria alimentaria/Principios generales de diseño/Parte 2: Requisitos de higiene.

EN ISO 14 159 2004 Seguridad de las máquinas – Requisitos de higiene para el diseño de la maquinaria.

Documento 13 de la directriz EHEDG sobre el diseño higiénico de aparatos para procesos abiertos.

EHEDG Clase I: El informe de evaluación de los criterios de diseño higiénico concluye que los diseños cumplen los criterios de higiene de equipos clase I para elementos situados en zonas no alimentarias y son accesibles, de manera que se puede realizar la limpieza sin desmontarlos.

Norma sanitaria 3-A para soportes y pies de nivelación para máquinas.

Directrices del USDA para el diseño sanitario y la fabricación de equipos de procesamiento de productos lácteos, junio de 2001.

Normativa de la UE

852/2004 sobre higiene de los productos alimenticios.

853/2004 normas específicas de higiene para los alimentos de origen animal.

854/2004 normas específicas para la organización de controles oficiales en los productos de origen animal destinados al consumo humano.

1935/2004 sobre los materiales y artículos destinados a entrar en contacto con alimentos.

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD

PIES DE NIVELACIÓN HIGIÉNICOS

CERTIFICADOS



La declaración de los materiales se refiere a las siguientes aplicaciones

Aplicación: Componentes de acero, p. ej., espárrago, funda y cubierta para el pie
Tipo de material: Acero inoxidable, AISI 304 / A2 (X5CrNi18-10), norma europea 1.4301.
Por encargo: Acero inoxidable, AISI 316/A4 (X 5 CrNiMo 17 12 2), norma europea 1.4401
Conformidad: EN 10204 Tipo 2.2. NGI A/S declara que el producto cumple con la orden, con indicación de los resultados de la inspección no específica.

NGI A/S ha obtenido los certificados de inspección EN 10204 Tipo 3.1 para todos los materiales utilizados en los productos, pero no se especifican para cada pie.

La Directiva 94/9/CE, Equipos para atmósferas potencialmente explosivas, también conocida como la Directiva ATEX, indica que los equipos que no tienen su propia fuente potencial de ignición no están cubiertos, ni se marcarán conforme a la Directiva. Sin embargo, los pies de nivelación de NGI son adecuados para su uso en todas las zonas ATEX.

Aplicación: Base para los pies de máquinas higiénicos de NGI A/S

Tipo de material: NBR (NNF-75)
Color: Negro
Dureza: 72 ± 3 Shore A DIN 53 505
Rango de temperatura: Mín. -35 °C a Máx. +110 °C

Conformidad: REACH: Según la normativa CE 1907/2006.
Lista de sustancias candidatas extremadamente preocupantes (16/06/2014).
Sustancias incluidas en el anexo XIV (14/08/2014).
Sustancias incluidas en el anexo XVII (08/05/2014).

RoHS y RoHS 2 Según la Directiva 2011/65/EC & 2015/863/EC DEL PARLAMENTO EUROPEO Y DEL CONSEJO.

Sin ADI: No contiene sustancias procedentes de seres humanos o animales.

Bisfenoles: No contiene bisfenoles como se describe en 1895/2005/CE. Tampoco BPA, BADGE, BFDGE o NOGE.

ODS: No contiene sustancias que agotan el ozono. Según la normativa CE 1005/2009 DEL PARLAMENTO EUROPEO Y EL CONSEJO DE 16 DE SEPTIEMBRE DE 2009 y la normativa CE 2037/2000 DEL PARLAMENTO EUROPEO Y EL CONSEJO DE 29 DE JUNIO DE 2000.
Conflicto Según la legislación de EE. UU.: "Ley Dodd Frank de Protección al

Consumidor

de materiales: y Reforma de Wall Street", secc. 1502, de 21/07/2010.
GMP: Buenas prácticas de fabricación, conforme a 2023/2006 CE.

Materiales peligrosos: No contiene ninguna sustancia peligrosa como se describe en el Convenio Internacional de Hong Kong para el reciclaje seguro y ambientalmente racional de los buques 2009.

Ftalatos: No contiene ftalatos.
FDA: Directriz 21 CFR 177.2600

Aplicación: Anillo de sellado entre los componentes de acero para los pies de máquina de NGI.

Tipo de material: Goma de silicona
Dureza: 60 Shore A
Color: RAL 5010 (azul)
Rango de temperatura: Mín. -60 °C a Máx. +200 °C
Almacenamiento: Según ISO 2230
Conformidad: FDA: Directriz 21 CFR 177.2600
RoHS 2: Según la Directiva 2011/65/CE DEL PARLAMENTO EUROPEO Y EL CONSEJO.
Food Contact Materials: Regulation (EC) 1935/2004
GMP: Buenas prácticas de fabricación, conforme a 2023/2006 CE.